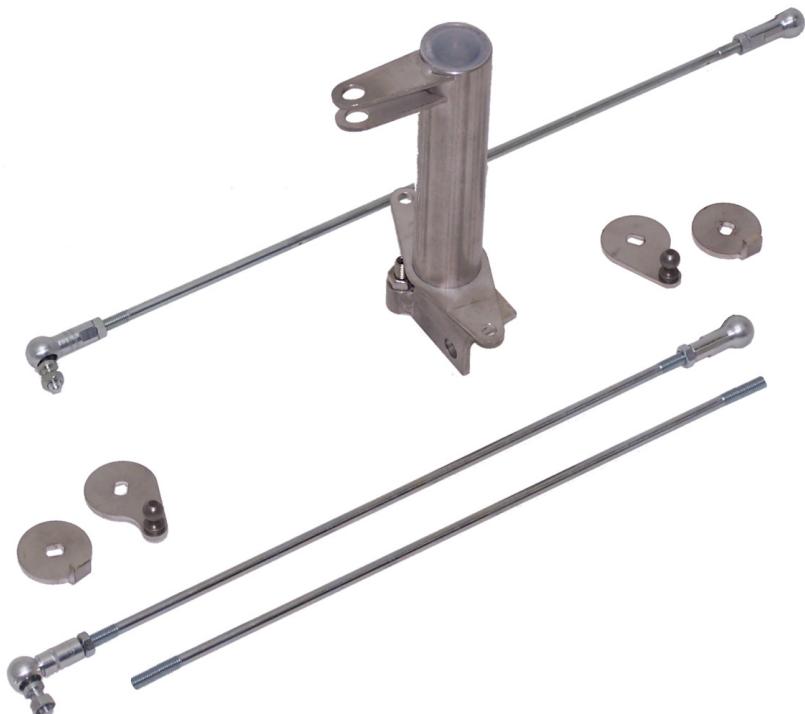


## Type-1 IDA Throttle Linkage for Std. Cooling Fan

### Drehgasgestänge Typ-1 IDA für Std. Gebläse

Fitting Instructions

Montageanleitung



#### Features:

- easy mounting
- precision made
- CNC-machined stainless steel
- two ball bearings for smooth operation
- Stainless steel LH & RH threaded pushrods for easy syncronisation

#### Besonderheiten:

- Sehr einfache Montage
- CNC gefertigtes Mittelstück aus Edelstahl
- 2-fach Kugelgelagert für eine optimale Funktion
- Sehr steife Schubstangen aus Edelstahl mit Links- und Rechtsgewinde für eine unkomplizierte Einstellung

## 1. General

**NOTE:** As when installing any performance product, a degree of mechanical ability is required. If after reviewing the parts and instructions you don't feel that you can properly complete this installation, take your car to a competent professional. Proper installation and adjustment will save time, money and aggravation.  
We recommend using this manual, together with the applicable workshop manual for your car to help you with the installation.

- This Stainless Steel Throttle Linkage has been designed for Volkswagen Type-1 engine with standard upright fan system using dual Weber IDA carburetors.
- The center bellcrank has two ball bearings for smooth operation.
- The pushrods are equipped with left / right hand threads for easy synchronization.
- There are 3 push rods for better adjustment with different manifolds.

**NOTE:** All references given in this manual refer to a stock 1600cc Type-1 engine. It can only be used on dual IDA Weber carburetors.

### Requirements:

- Installed T1 intake manifolds, part number 129 712 148L; 129 712 148SC; 129 712 148GB.
- Dual IDA carburetors, part number 129 023 048IDA.

## 1. Allgemein

**WICHTIG:** Wie bei allen Fahrzeugteilen ist eine gewisse Sachkenntnis Voraussetzung für eine korrekte Montage. Wenn Sie nach Sichtung der Teile und der Montageanleitung nicht der Meinung sind die Montage durchführen zu können, wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt um die Arbeiten ausführen zu lassen. Eine korrekte Montage und Einstellung spart Zeit, Kosten und Ärger. Wir empfehlen Ihnen, diese Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für Ihr Fahrzeug einzusetzen.

- Dieses Edelstahl Drehgasgestänge ist für Typ-1 Motoren mit Standard-Gebläse und Weber IDA-Doppelvergaseranlage entwickelt.
- Der CNC gefertigte Drehbock ist, für einen präzisen Einsatz, zweifach kugelgelagert.
- Zur einfachen Synchronisation sind die Druckstangen mit Links- und Rechtsgewinde ausgestattet.
- Es werden 3 Druckstangen mitgeliefert zur besseren Anpassung an verschiedene Saugrohrtypen.

**WICHTIG:** Alle hier gemachten Angaben beziehen sich auf einen Serien 1600 Motor. Der Einsatz dieses Gasgestänges setzt die Verwendung einer IDA-Doppelvergaseranlage voraus.

### Voraussetzungen:

- Montierte Ansaugstutzen T-1, Best.-Nr. 129 712 148L; 129 712 148SC; 129 712 148GB.
- Montierte Weber Doppelvergaser Typ 48 IDA, Best.-Nr. 129 023 048IDA.

## 2. Components and Tools

### Parts:

- 1x stainless steel bellcrank linkage
- 1x push rod, 285mm with socket ends
- 1x push rod, 325mm with socket ends
- 1x push rod, 360mm
- 2x throttle shaft levers
- 2x stop levers
- 2x M5 safety washers
- 1x cable stop nut

### Tools:

- 1x 7mm combination wrench
- 1x 8mm combination wrench
- 1x 10mm combination wrench
- 1x 11mm combination wrench
- 1x 13mm combination wrench
- 1x 3mm allen hex key
- 1x common screw driver
- 1x torque wrench with 11 and 13mm socket

## 2. Teile und Werkzeug

### Teile:

- 1x montierter Edelstahl Drehbock
- 1x Gewindestange kurz, 285 mm mit Winkelgelenken
- 1x Gewindestange lang, 325 mm mit Winkelgelenken
- 1x Gewindestange lang 360 mm
- 2x Drosselklappenhebel
- 2x Anschlaghebel
- 2x Federring M5
- 1x Tonnenmutter mit M5-Schraube

### Werkzeug:

- 1x Ring-Maulschlüssel SW7
- 1x Ring-Maulschlüssel SW8
- 1x Ring-Maulschlüssel SW10
- 1x Ring-Maulschlüssel SW11
- 1x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1x Inbusschlüssel 3mm
- 1x Schlitz- Schraubendreher
- 1x Drehmomentschlüssel mit Nuss SW13 und SW11

## 3. Einbau

### 3.1. Montage des Drehbockes

- Heben Sie die Kugelköpfe aus den Kugel-



Fig.2



Fig.1

and install them in the two holes at the bottom of the bellcrank. Fig(1) Don't forget to use the two supplied safety washers to secure the 8mm nuts.

gelenken und montieren Sie die Kugelköpfe in die beiden Bohrungen der unteren Hebelplatte des Drehbockes und schrauben sie mit Federring und Mutter M5, SW8 fest. Siehe Fig. 1.

- The main bellcrank assembly mounts on the engine case stud just to the left of the generator/alternator stand with the threaded adjuster facing the rear of the car. The 8mm nut of the engine case stud needs to be removed first.
- Before you retighten the nut completely, the bellcrank assembly needs to be aligned to a vertical position. Using a 3mm hex key, move the threaded adjuster up or down until the bellcrank assembly is perfectly vertical. This can be checked visually or with the aid of a ruler or small level. After alignment, tighten the lock nut on the adjuster with a 10mm wrench and torque the nut on the engine case to 19 ft/lbs (25Nm). Fig(1+2)

**NOTE:** *In case the bellcrank interferes with the lower generator backing plate screw. The fan shroud needs to be adjusted to a proper fit.*

### 3.2. Stop levers

- Carefully bend the lock tab on the rear throttle shaft retaining nuts and remove the nuts. (Fig.3)
- Install the supplied stop levers the way



Fig.3

- Montieren Sie den Drehbock links neben der Lichtmaschine an dem Motorgehäusegewindestift und sichern ihn mit der original Unterlegscheibe und Mutter M8, SW13 die Sie vorher los geschraubt haben. Siehe Fig. 2.
- Bevor Sie den Drehbock endgültig mit 25Nm anziehen, richten Sie ihn mit Hilfe des M6 Gewindestiftes senkrecht aus und sichern den Gewindestift mit der M6 Mutter SW10. Siehe Fig. 1 und 2.

**ANMERKUNG:** *Falls nach Montage des Drehbocks die Freigängigkeit zwischen Hebelplatte und Befestigungsschraube der Lichtmaschinenverblechung eingeschränkt ist, muss eine Justierung des Gebläsekastens inkl. Lichtmaschine erfolgen.*

### 3.2. Montage der Anschlaghebel

- Biegen Sie, an beiden Vergasern, das Sicherungsblech der (in Fahrtrichtung) hinteren Drosselklappenwellenmutter mit einem

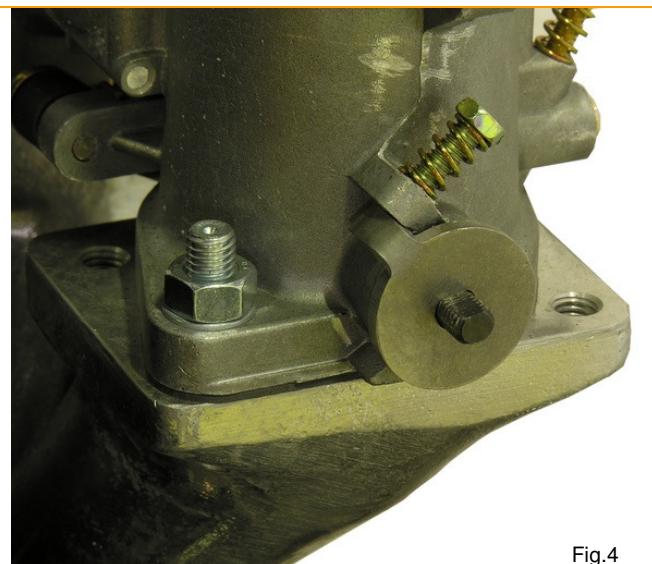


Fig.4

shown in the pictures. (Fig.4)

- Schlitz- Schraubendreher zurück. (Fig.3)
- Lösen und Entfernen Sie die Mutter SW11 und Sicherungsblech der Drosselklappenwelle. Der orginale Drosselklappenhebel bzw. die Distanzscheibe (Fig.3) wird gegen den beigelegten Anschlaghebel ausgetauscht. (Fig. 4)

### 3.3. Throttle levers

- Install the supplied levers the way shown in the pictures. (Facing 45° down-and inwards)

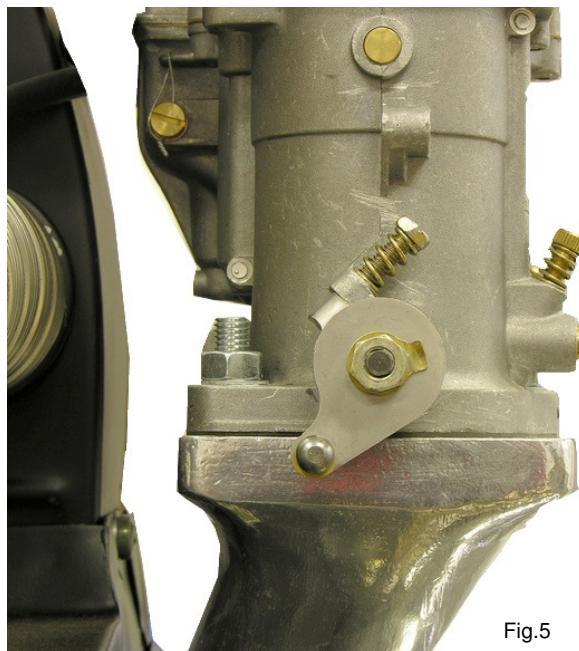


Fig.5

### 3.3. Montage der Drosselklappenhebel

- Setzen sie die Drosselklappenhebel so auf, dass sie in einem Winkel von 45° nach unten und zur Motormitte zeigen. (Fig.5)

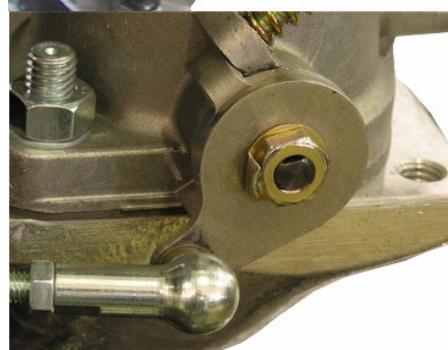
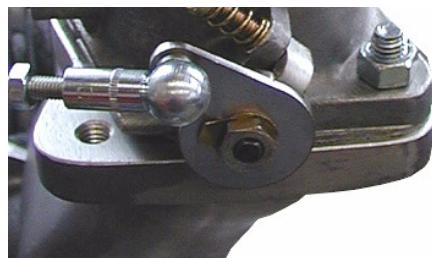


Fig.6

- Reinstall the lock tab under the throttle shaft nut and secure as original.

**CAUTION:** Be sure to check the free rotation of the throttle frequently while installing the levers

**NOTE:**

**Manifolds No. 129 712 148GB**

- The manifolds can be installed in two directions. The throttle levers needs to operate in the pull principle.(Fig.6)

- Die Sicherungsbleche und Muttern wieder aufschrauben, mit einem Drehmoment von 5 Nm festziehen und sichern.

**WICHTIG:** Auf die Leichtgängigkeit der Drosselklappenwelle achten!

**ANMERKUNG:**

**Ansaugstutzen Nr. 129 712 148GB:**

- Bei diesen Ansaugstutzen können die Vergaser um 180 ° versetzt montiert werden. Es erfolgt die Ansteuerung der Drosselklappenhebel im Druckprinzip, siehe Fig.6.

### 3.4. Push Rods

**NOTE:** For your own convenience during later servicing work, we recommend that you install both of the rods with the left thread towards the left of the car, and the right thread towards the right of the car. I.e., so that both rods can be adjusted in the same direction of rotation.

**NOTE:** Left hand socket ends are marked for better visibility.

- Now it is time to install the push-rods to carb levers and the center bellcrank assembly.
- The longer rod needs to be installed on the right side of the engine.

### 3.4. Montage der Schubstangen

**ANMERKUNG:** Es erleichtert die Einstellarbeiten wenn die Kugelköpfe mit gleichem Gewinde einer Fahrzeugsseite zugewandt sind.

**ANMERKUNG:** Die Winkelgelenke mit Linksgewinde sind, am Schaft, mit einer Doppelrändelung ausgestattet.

- Hängen Sie nun die Schubstangen am Drehbock und an den Drosselklappenhebeln ein.
- Die lange Schubstange kommt auf die (in Fahrtrichtung) rechte Seite.

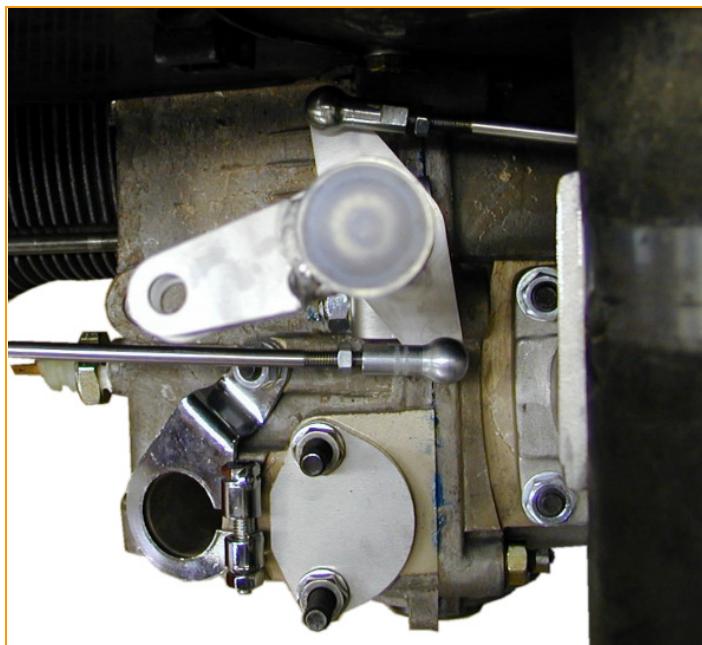


Fig.7

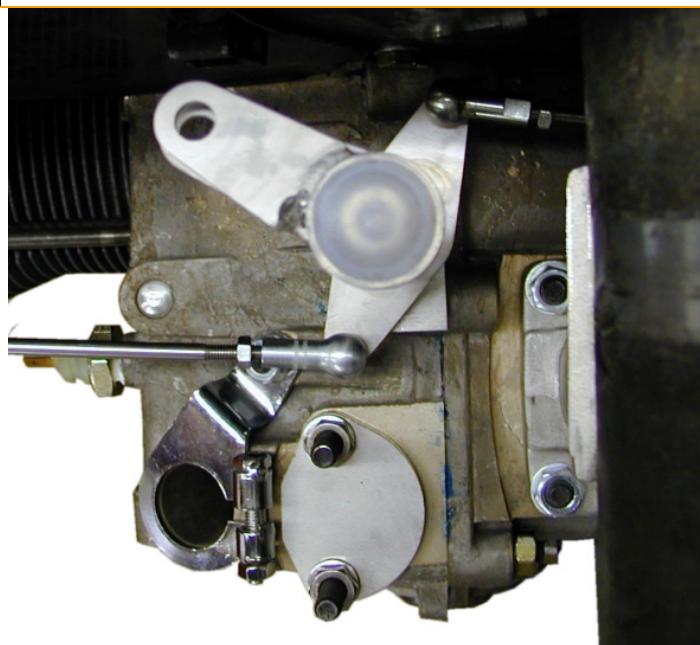
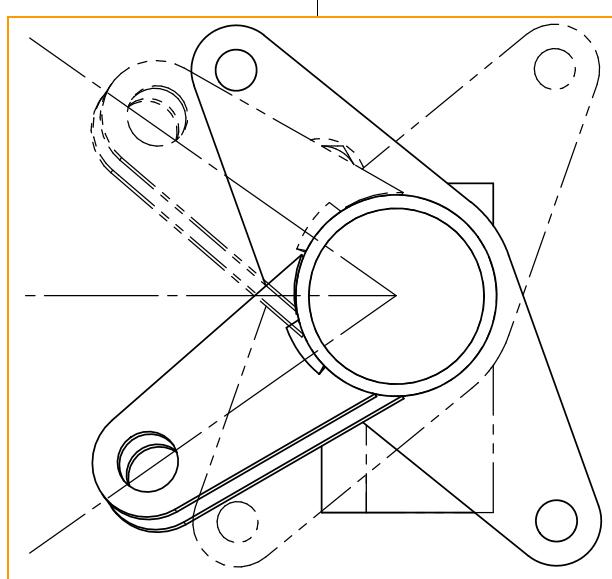


Fig.8



#### 4. Adjustment and Test

**NOTE:** The push rods need to adjusted to proper length. When carbs are in half throttle the center mount lever needs to be aligned with the case joint. Fig(7),(8)

**NOTE:** Be sure that both carbs are opened equally when rotating the bellcrank.

- Finally secure the socket ends with the 8mm hex nuts.
- Hook up the throttle cable using the barrel nut supplied and be sure the carburetors are adjusted properly. Fig(9)

#### 4. Einstellung und Test

**ANMERKUNG:** Um einen gleichmäßigen Lauf des Gasgestänges zu gewährleisten, ist es notwendig die Schubstangen so einzustellen, das der obere Hebel am Drehbock in Ausgangsstellung (Leerlauf) (Fig.7) und Endstellung (Volllast) (Fig.8) im gleichen Winkel zur Mittellinie des Motorblockes steht.

**ANMERKUNG:** Es ist darauf zu achten, das beide Vergaser gleichmäßig betätigt werden.

- Das Einstellen der Schubstangen erfolgt durch drehen der Gewindestangen.
- Wenn die Einstellung korrekt ist, drehen Sie die Muttern gegen die Kugelköpfe fest.
- Jetzt können Sie den Gasbowdenzug in das Drehgasgestänge einführen und mittels Trommelmutter und Klemmschraube festziehen. Siehe Fig. 9.



Fig.9

For questions and informations you can reach us at:

Custom & Speed Parts  
Autoteile GmbH  
Am Redder 3  
D-22941 Bargteheide  
Germany

info@csp-shop.de  
Tel. +49 (0)4532 202622  
Fax. +49 (0)4532 2860888

Opening hours: (CET)  
Mo - Fr: 08.00 am - 06.00 pm

Für Fragen und Informationen erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

Custom & Speed Parts  
Autoteile GmbH  
Am Redder 3  
D-22941 Bargteheide

info@csp-shop.de  
Tel. +49 (0)4532 202622  
Fax. +49 (0)4532 2860888

Öffnungszeiten:  
Mo - Fr: 08.00 - 18.00 MEZ